

MENESTYSTARINA VERDUYN, BELGIA

Verduyn on tuoretuotteiden tuottaja, joka toimittaa vihanneksia 3500 hehtaarin viljelysmaailta vähittäismyyntiin ja elintarviketeollisuuden tarpeisiin.

TOMRA:n Halo optisen lajittelijan hankinnan jälkeen Verduyn huomasi kuinka isoja parannuksia lajittelija tuotti heidän toiminnalleen. Laskeneet työvoimakustannukset, kasvanut saanto ja parempi sekä tasaisempi lopputuotteen laatu olivat tekijöitä jotka paransivat heidän tuottavuuttaan.

Verduyngillä on kaksi toimintahaaraa. Ensimmäinen on toimittaa vihanneksia tuotantolaitoksiin jotka prosessoivat niistä elintarvikkeita, mm. pakastevihanneksia ja valmisruokia. Toinen on ostaa vihanneksia ja myydä niitä tuoremarkkinoiden tarpeisiin.

Alexander Verduyn, Verduynin toimitusjohtaja kertoo: “Meidän toimintamallimme on viljellä tuotteet ja toimittaa lopputuote mahdollisimman pitkälle jalostettuna ja laadukkaana asiakkaillemme. Kaikki alkaa pellosta ja päättyy moderniin tuotantolaitokseemme”.

Porkkanat ovat heidän päätoimialansa. Ne pestään, lajitellaan ja pilkotaan toimitettavaksi heidän tehtaalleen Kortemarkiin. Tuotantolinjan vastaanottokapasiteetti on 55 tonnia tunnissa ja ulostulo on noin 40 tonnia tunnissa. Porkkanoita pestään 20 tonnia/ tunnissa ja pakataan 30 tonnia tunnissa. Kaikki tämä tehdään automatisoidusti käyttäen harjapesureita sekä optista lajittelijaa tuotteen esikäsittelyssä.

Alexander jatkaa: ”Yhtenä Euroopan isoimmista porkkanan toimittajista, me tarjoamme asiakkaillemme laajaa valikoimaa laadukkaita porkkanoita useisiin eri tarkoituksiin.”



Alexander Verduyn, Verduynin toimitusjohtaja

“Joustavuus ja nopea reagointi asiakkaiden tarpeisiin ovat asioita joihin pohjaamme toimintamme Verduynillä. Korkeakapasiteettinen tuotantolinja mahdollistaa asiakkaillemme nopeatkin toimitukset lyhyellä varoitusaajalla ja turvaa näin ollen myös asiakkaidemme yöunet. Jotta tämä kaikki olisi mahdollista, pitää pysyä ajan hermolla uusimmassa tekniikassa tuotantolinjan automatisointiin liittyen.”

Kun aiemmin asennettu optinen lajittelija petti hänen odotuksensa, päätti hän jatkaa tutkimista ja päätyi TOMRA:an.

“Kun ensimmäisen kerran näin TOMRA:n optisen lajittelijan toiminnassa, olin niin vaikuttunut laitteen toiminnasta että otin yhteyttä heihin ja sovin testipäivästä Halo 1000:lla. Kävin TOMRA:lla Leuvenissa, Belgiassa kolme kertaa ja jokaisella kerralla testit olivat vakuuttavat. Sovimme vielä testijaksosta omalla tehtaallamme ja kun näin kuinka hyvin laite palveli tarpeitamme, sovimme TOMRA:n kanssa yhteistyöstä.”

“Tarkkaa lajittelua isolla kapasiteetilla.”

Alexander Verduyn, Verduynin toimitusjohtaja



“Optisien lajittelijoiden markkinoilla on tarjolla useita eri vaihtoehtoja, mutta pienellä kapasiteetilla. Minun mielestäni, TOMRA Sorting Food on ainoa valmistaja joka toimittaa erityisen tarkkoja lajittelijoita suurillekin tuotantokapasiteeteille.”

Alexander Verduyn, Verduynin toimitusjohtaja

Alexander jatkaa: “Olin hyvin otettu kuinka TOMRA piti kiinni sovitusta asennusaikataulusta. Kolmessa päivässä laite oli käyttövalmis ja osana tuotantoa. Käyttäjämme saivat kahden päivän koulutuksen ja TOMRA:n huolto insinööri auttoi kaikkia jotka tarvitsivat lisä-opastusta. Viikon päästä asennuksesta saimme vielä puolen päivän tarkastuksen jossa katsottiin että kaikki on niin kuin pitääkin. Lisäksi voimme aina turvata TOMRA:n etähallintajärjestelmään jolla TOMRA:n henkilöstö voi ottaa yhteyden lajittelijaamme. Huippu asiakaspalvelua.”



“Vaikka TOMRA Halo on monikäyttöinen lajittelija, me käytämme pääsääntöisesti sitä poistamaan tuotevirrasta huonot porkkanat. Halo poistaa tarvittaessa epämuotoiset porkkanat ja tuotteet joissa on värivirheitä sekä vierasmateriaalit kuten muovin, puun ja perunan ym. Lisäksi lajittelijalla voidaan lajitella tuotteet pituuden mukaan. Voimme poistaa tuotevirrasta lyhyet porkkanat pitkien joukosta ja näin ollen toimittaa asiakkaillemme tasalaatuista tuotetta.” Alexander sanoo että tuotanto volyymia on voitu kasvattaa sen jälkeen kun he ottivat TOMRA:n Halon käyttöön.

”Yhdellä TOMRA:n optisella lajittelijalla voidaan korvata kahden tai jopa kolmen vaihtoehdoisen lajittelijan hyöty ja siltikin saavutetaan vähintäänkin sama hyöty.”

Alexander Verduyn, Verduynin toimitusjohtaja

Alexander kertoo että tärkein asia on lajittelijan tarkkuus: ”On helpompaa lajitella erä huonoa porkkanaa, mutta asia hankaloituu kun pitää lajitella iso erä hyvää porkkanaa jossa on vain vähän pieniä vikoja. TOMRA:lla on ymmärretty tämä vaatimus ja siitä lopputuloksena on loistavasti toimiva optinen lajittelija.” ”Hyvä lisä TOMRA:n Halo lajittelijassa on että se on hiljainen.”

”Lajittelukoneen puhdistettavuus on tärkeää, Halo:ssa se on otettu hyvin huomioon.”

Alexander Verduyn, Verduynin toimitusjohtaja

Alexanderin yhteenveto: “Jotkut uskovat että TOMRA:n optiset lajittelijat ovat muita markkinoilla olevia optisia lajittelijoita kalliimpia, mutta se ei välttämättä pidä paikkaansa. Optisen lajittelijan hankinta on aina suhteellisen iso investointi, mutta jotta investointi olisi järkevä, kannattaa valita laadukas laite joka täyttää omat tarpeet ja sen Verduyn on tehnyt valitessaan TOMRA Sorting Food:n Halo optisen lajittelijan.”

www.verduyn.be