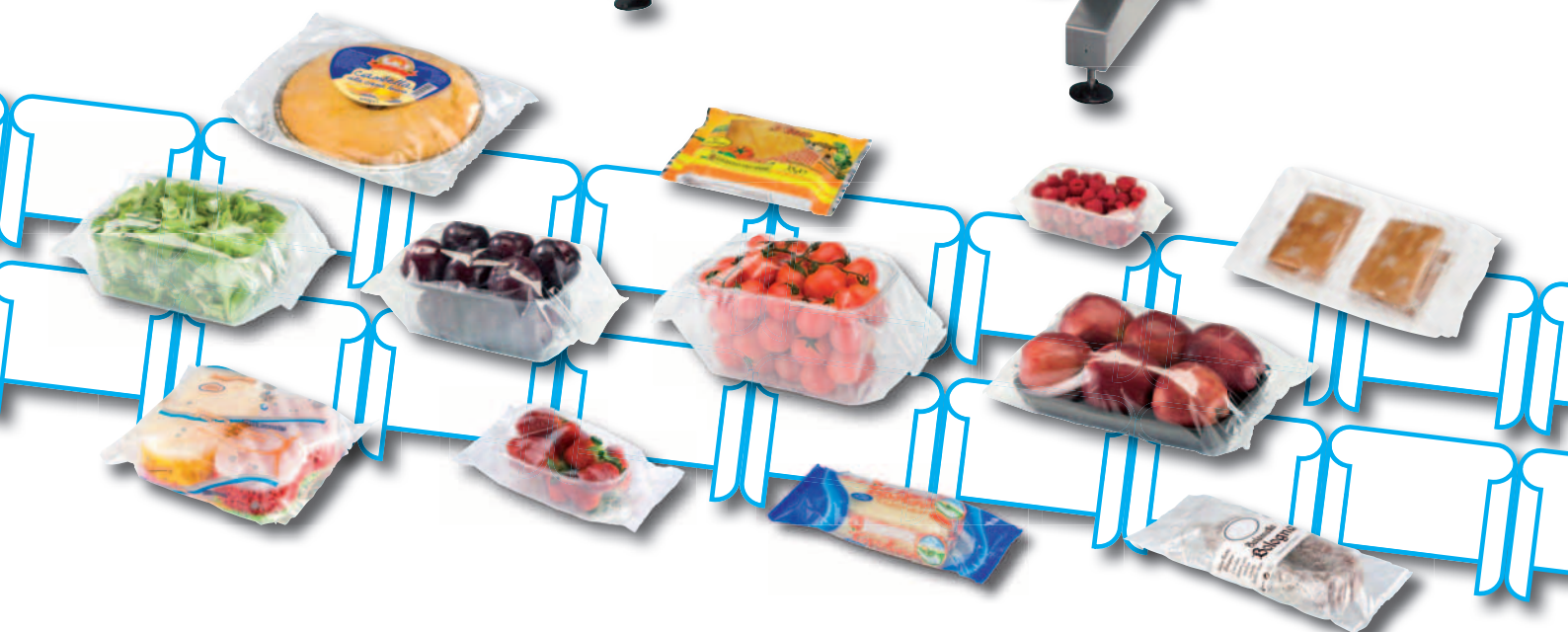


Flow-Pack



CAPEREA

MACCHINA CONFEZIONATRICE ORIZZONTALE
horizontal packaging machine



La confezionatrice orizzontale elettronica **Caperea** è la più performante tra le macchine flow-pack di GNA srl. Realizzata in acciaio inox AISI 304 ed alluminio con angoli arrotondati per evitare accumuli di prodotto e facilitare la pulizia di tutta la macchina, è idonea ad essere impiegata in tutti i settori, quali ortofrutta, panificazione, dolciario, insaccati ecc.. La **Caperea** è una macchina altamente modulare e personalizzabile mediante una struttura a due volumi, che consente di separare l'area meccanica-elettrica dall'area di gestione lavoro con gruppi montati a sbalzo. I tre motori (di cui due brushless ed uno comandato da inverter) ed il pannello Touch Screen permettono all'operatore di essere guidato nelle principali operazioni di preparazione e memorizzazione dati per la messa in funzione della macchina. Mediante quattro unità longitudinali (traino, pre-riscaldamento, saldatura, piega pinna) e due saldatori trasversali si ottiene una busta sigillata. I due saldatori trasversali ruotano secondo il principio di funzionamento "**long dwell**" aumentando notevolmente i tempi di contatto tra massa saldante e film garantendo una sigillatura ermetica senza aumentare i tempi di ciclo-macchina.



*The horizontal electronic **Caperea** packaging machine is the most powerful among GNA srl flow-pack machines. It is made of AISI 304 stainless steel and aluminum and has rounded corners to prevent product build-ups and allow easier machine cleaning. It is fit for being used in many sectors such as fruit & vegetable, bread-making, confectionery, sausage meats etc. **Caperea** is extremely modular and may be customized by means of a two-volume structure that permits separating the mechanical-electrical area from the work control area by installing overhanging units. Three motors (two brushless type and one controlled by inverter) along with the Touch Screen panel guide the operator throughout the main operations that entail preparing and storing data to operate the machine. Thanks to four lengthwise units (pulling, pre-heating, sealing, fin shaping) and two crosswise sealing jaws a perfectly sealed bag is easily achievable. Two crosswise sealing bars turn by means of the functioning principle "**long dwell**", considerably increasing contact times between sealing mass and film; in this way an hermetic sealing is granted without increasing the cycle-machine times.*

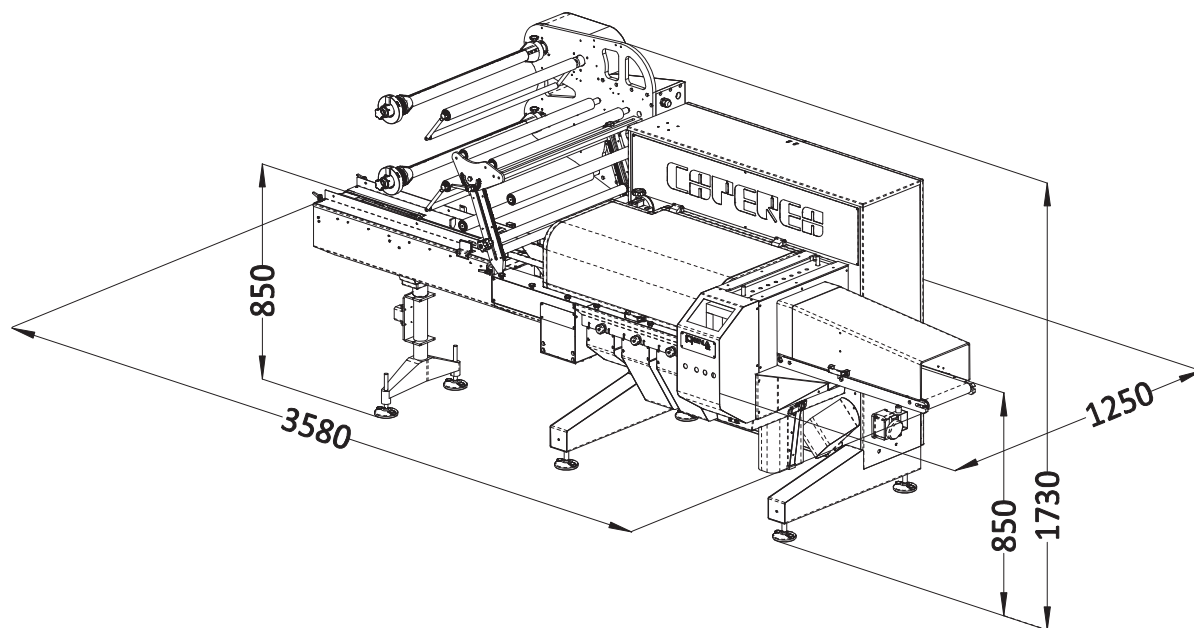


GNA[®]
SRL



CAPEREA

MACCHINA CONFEZIONATRICE ORIZZONTALE
horizontal packaging machine



Dati tecnici principali - Main technical specifications CAPEREA

Velocità (cicli/min) - Speed per minute

min 40 - max 150

Larghezza bobina film - Film width

max 800 mm

Lunghezza busta - Bag length

min 120 - max 500 mm

Larghezza prodotto - Product width

min 70 - max 200 mm

Altezza passaggio prodotto - Max clearance between jaws

max 195 mm

Absorbimento elettrico - Power consumption

3,5 KW

Consumo aria compressa - Compressed air consumption

15 NL/min



La machine horizontale électronique Caperea est la plus performante de la gamme flow-pack de GNA srl. Réalisée en acier inox AISI 304 et aluminium avec des angles arrondis pour éviter l'accumulation de produits et faciliter le nettoyage, elle peut être employée dans tous les secteurs, tels que arboriculture, boulangerie, fromagerie, confiserie, ensachage etc.. La Caperea est une machine hautement modulaire et personnalisée par une structure à deux volumes, qui permet de séparer la zone mécanique/électrique de la zone de gestion de travail. Les trois moteurs (deux brushless et un contrôlé par inverter) et l'écran tactile permettent à l'opérateur d'être guidé dans les principales opérations de préparation et mémorisation données pour la mise en œuvre de la machine. Grâce à 4 couples de rouleaux longitudinales (traction, pré-chauffage, soudure, formateur ailette) et 2 soudeurs transversaux, on peut obtenir une enveloppe fermée et scellée. Les deux soudeurs transversaux tournent selon le principe de fonctionnement «long dwell»; le temps de contact entre la masse de soudure et un film est augmenté considérablement assurant l'étanchéité hermétique sans augmenter les temps machine à cycle.



Die horizontale Caperea ist die leistungsfähigste Maschine der GNA srl Flow-Pack Serie. Mit einem Aufbau aus rostfreiem Edelstahl AISI 304 und Aluminium mit abgerundeten Ecken zur Vermeidung von Produktsammlungen und für eine einfache Reinigung der gesamten Maschine, eignet sie sich für den Einsatz in allen Sektoren, wie Obst und Gemüse, Bäckereiwaren, Käse, Süßwaren, Wurstwaren usw.. Die Maschine Caperea verfügt über einen modularen Zwei-Block-Aufbau, der in optimaler Weise kundenspezifisch gestaltet werden kann, und eine Trennung des mechanisch-elektrischen Bereichs vom Bereich der Arbeitssteuerung ermöglicht, der überhängend in Balkonform montiert ist. Durch die umfassende Vielseitigkeit, die extreme Flexibilität und die hohe Zuverlässigkeit kann mit dieser Maschine in der Tat jedes feste Produkt im Lebensmittel- sowie in anderen Bereichen verpackt werden. Mit den drei Motoren (zwei bürstenlosen und ein durch Inverter gesteuert) und dem Bedienfeld Touch Screen ist eine Führung des Bedieners bei den wichtigsten Arbeitsvorgängen zur Vorbereitung und Speicherung der Daten für die Inbetriebnahme der Maschine möglich. Durch vier Längseinheiten (Folienlängsführung, Vorwärmen, Unterlängssiegelung und Folienfalte) fertigt die Maschine einen optimal gesiegelten und beständigen Beutel. Die zwei Quersiegelungsbalken drehen sich dem Funktionsgrundsatz „Long Dwell“ gemäß, dies empfindlich steigert die Kontaktzeiten zwischen der Siegelungsmasse und der Folie und stellt eine hermetische Siegelung sicher, ohne die Zeiten des Arbeitsablaufs zu erhöhen.

GNA s.r.l.
via Progresso, 15 - z.i. Ponte Rizzoli
40064 Ozzano dell'Emilia (BO)
tel. +39 051 799226 fax +39 051 796962
info@gnasrl.com www.gnasrl.com



GNA[®]
SRL

NEW!